

66/19 PA

Acuerdo Marco para el suministro de gases líquidos para diversos centros de la UPV/EHU

En el presente informe se van a evaluar los criterios cuya cuantificación depende de un juicio de valor de las ofertas recibidas.

El alcance de este Acuerdo Marco para el suministro de gases líquidos está dividido en cuatro lotes, tratándose en cada uno de ellos una molécula o un modo de suministro, siempre en fase líquida.

Dichos lotes son:

- Lote 1: Suministro de nitrógeno líquido en recipientes criogénicos móviles.
- Lote 2: Suministro de nitrógeno líquido en recipientes criogénicos fijos.
- Lote 3: Suministro de helio líquido.
- Lote 4: Suministro de argón líquido en recipientes criogénicos fijos.

A continuación analizaremos las propuestas recibidas por cada lote.

Lote 1: Suministro de nitrógeno líquido en recipientes criogénicos móviles.

A este lote se han presentado dos ofertas, de las empresas Messer Iberica de Gases, SAU y Nippon Gases España, SLU.

Son cuatro los criterios evaluables para este lote 1, que suman un total de 40 puntos, a saber:

Sistema de gestión de los pedidos y trazabilidad de los envases. 15 puntos.

Ambas empresas presentan un software mediante el que se realizan los pedidos, permite el seguimiento de los envases y se realizan informes de consumo, entre otras.

Consideramos que tanto las soluciones de Messer (e-order y e-stok) como la de Nippon (GespPims) satisfacen las necesidades de la UPV/EHU, por lo que se asignan 15 puntos a Nippon y 15 a Messer.

Calidad del envase suministrado: tasa de evaporación, facilidad de manipulación, tipo de control de presión,... 15 puntos.

Ambas empresas presentan un catálogo con recipientes de baja y alta presión y diferentes capacidades.

Messer oferta recipientes de baja presión de dos capacidades: 180 y 240 litros. Ambos disponen de un sistema que facilite su movilidad (ruedas o trolley), con una tasa de evaporación diaria que varía entre 1,2 y 1,4%.

Para alta presión, Messer indica un recipiente de 180 litros de capacidad a una presión máxima de 24 bar. La presión del recipiente viene ajustada de fábrica según las

necesidades del cliente. El recipiente presenta un manómetro para medir la presión del gas y una válvula para regular la producción de la fase gas.

Nippon Gases oferta un recipiente de baja presión de 180 litros de capacidad. Dispone de un sistema que facilita su movilidad y tiene una tasa de evaporación diaria de 1,9%.

Para alta presión, Nippon indica un recipiente de 180 litros de capacidad a una presión máxima de 24 bar. La presión del recipiente viene ajustada de fábrica según las necesidades del cliente. El recipiente presenta un manómetro para medir la presión del gas y una válvula para regular la producción de la fase gas.

Ambas empresas presentan soluciones que se adecúan a las necesidades de la UPV/EHU, sin embargo es más versátil para la EHU la solución de Messer, por presentar recipientes con mayor capacidad y menor tasa de evaporación.

Por tanto, se asignan 12 puntos a Nippon y 15 a Messer.

Asistencia técnica. 5 puntos.

Ambas empresas presentan un teléfono de emergencias 24/7. Nippon, además, ofrece un plan de mantenimiento preventivo de las redes, centrales y tomas finales de gases, realizando una revisión inicial y emitiendo el correspondiente informe.

Por tanto, se asignan 5 puntos a Nippon y 2 a Messer.

Programa de formación. 5 puntos.

Ambas empresas ofrecen un plan de formación, con capacidad de amoldarse a las necesidades del cliente. Messer no cita la duración de la formación y Nippon declara 4 horas. Nippon, además, incluye, de forma adicional, la modalidad de formación on-line, sin límite de uso.

Por tanto, se asignan 5 puntos a Nippon y 2 a Messer.

Se muestra en la tabla adjunta la puntuación obtenida por las dos empresas en el lote 1.

Lote 1	Nippon Gases	Messer
Gestión de pedidos...	15	15
Calidad de los envases...	12	15
Asistencia técnica...	5	2
Formación...	5	2
Total	37	34

Lote 2: Suministro de nitrógeno líquido en recipientes criogénicos fijos.

Air Liquide es la única empresa que ha concurrido al concurso en este lote. Del análisis de la propuesta, informamos que cumple con lo requerido en el pliego.

Lote 3: Suministro de helio líquido.

Air Liquide es la única empresa que ha concurrido al concurso en este lote. Del análisis de la propuesta, informamos que cumple con lo requerido en el pliego.

Lote 4: Suministro de argón líquido en recipientes criogénicos fijos.

Carbueros Metálicos es la única empresa que ha concurrido al concurso en este lote. Del análisis de la propuesta, informamos que cumple con lo requerido en el pliego.

A continuación, resumimos en una tabla las puntuaciones de cada oferta en cada lote:

	Air Liquide	Carbueros	Nippon	Messer
Lote 1	No presentado	No presentado	37	34
Lote 2	Cumple	No presentado	No presentado	No presentado
Lote 3	Cumple	No presentado	No presentado	No presentado
Lote 4	No presentado	Cumple	No presentado	No presentado

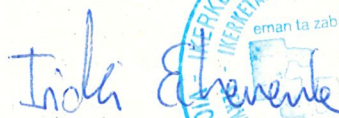
En Leioa, a 10 de diciembre de 2019.



Isabel Collado



Kerman Aloria



Iñaki Echeverría



José Luis Martín González